

CO₂ / O₂ GASWARNANLAGE

PCE-WMM 100



- » **CO₂ und O₂ Sensor**
- » **Haupt- und Remoteeinheit**
- » **Alarmrelais**
- » **4 ... 20 mA Analogausgänge**
- » **Akustischer Alarm**
- » **integrierte Temperaturmessung**

Die CO₂ / O₂ Gaswarnanlage besteht aus einer Haupteinheit und einer Remoteanzeige. Die CO₂ / O₂ Gaswarnanlage wird verwendet, um Kohlenstoffdioxid und Sauerstoff stationär zu messen. Die CO₂ / O₂ Gaswarnanlage schützt Personen vor dem geruchslosen Gas CO₂ und warnt ebenfalls vor geringem Sauerstoffgehalt in der Atemluft. Die CO₂ / O₂ Gaswarnanlage zeigt die Messwerte auf einem LCD an. Die CO₂ / O₂ Gaswarnanlage verfügt über zwei Relais, die genutzt werden können um Alarmleuchten oder akustische Signalgeber anzusteuern. Weiterhin verfügt die CO₂ / O₂ Gaswarnanlage über einen integrierten, akustischen Alarm, der im Alarmfall einen Ton von 80 db abgibt.

Die CO₂ / O₂ Gaswarnanlage wird überall dort eingesetzt wo CO₂ freigesetzt werden kann. Dies kann in Lagern, Brauereien, Weinkellern oder Gaststätten sein. Die Haupteinheit ist nach IP54 geschützt. 4 LEDs an der Front geben Auskunft über den Systemstatus.

Spezifikation

Allgemeine technische Daten	
Menüsprache	Englisch (US)
Schutzklasse (Gerät)	IP54
Spannungsversorgung	100 ... 240 V AC / 6 V DC / 0,5 A
Steckertyp	Gerät-Eurostecker
Gewicht	1200 g
Weitere Gewichte	Remoteeinheit: 120 g
Weitere Abmessungen	Remoteinheit: 80 x 35,7 x 10 mm
Betriebsbedingungen	0 ... 40 °C , 0 ... 95 % r. F.
Lagerbedingungen	-20 ... 60 °C , 0 ... 95 % r. F.
Abmessungen (L x B x H)	170 x 63 x 26 mm