



Produktseite

Säulenbohrmaschine GSB 20/812 R+L

Art.-Nr.: 55212

- Keilriemenantrieb, Drehzahleinstellung durch Stufen-Riemenscheibe
- Keilriemenspannsystem
- kugelgelagerte Bohrspindel
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Spindelaufnahme MK3 und Bohrfutterkegel B16
- Bohrtischgröße 260 x 260 mm
- Bohrtisch höhenverstellbar, +/- 45° neigbar und 360° schwenkbar
- Bohrtisch mit Auffangrinnen für Kühlflüssigkeit
- einstellbarer Bohrtiefenanschlag für präzise Bohrungen
- Max. Abstand Bohrfutter zum Bohrtisch 665 mm
- Max. Abstand Bohrfutter zum Standfuß 1100 mm
- Standfußgröße 240 x 410 mm mit Langlöcher für Schraubstockbefestigung
- klappbarer Späneschutz mit Microschalter
- Ein-/Ausschalter mit Nullspannungs-Auslösung
- Notaus-Schalter
- **Rechts/Linkslauf**

• Optionales Zubehör:

- #38317 Maschinenschraubstock 65mm
- #38318 Maschinenschraubstock 75mm
- #38319 Maschinenschraubstock 100mm
- #38320 Maschinenschraubstock 125mm
- #38321 Maschinenschraubstock 150mm
- #38328 Bohrersatz MK2/3 10 tlg.
- #38345 Zahnkranzbohrfutter B16 16mm



VE 6



L 1.150 x B 490 x H 320 mm

Technische Daten:

Netzspannung:	400 V
Frequenz:	50 Hz
Spindelaufnahme:	3 MK
Betriebsart:	S2 15min
Schutzklasse:	I
Motorleistung P1:	800 W
Spindelhub:	80 mm
Spindeldrehzahl:	210-2500 min-1
Anzahl der Stufen:	12
Ausladung:	170 mm
max. Bohrfutterspannweite:	16 mm
min. Bohrfutterspannweite:	1 mm
Bohrfutterkegel:	16 B
Breite des Tisches:	260 mm
Tiefe des Tisches:	260 mm
Fußplatte BxT:	240 x 410 mm
Durchmesser der Säule:	70 mm
Länge des Anschlusskabels:	200 cm
Kabelart:	H07RN-F
Lärmwertangabe LWA:	76,3 dB

Maße LxBxH:	620 x 370 x 1.580 mm
Nettogewicht:	52,6 kg
Bruttogewicht:	55,8 kg

GTIN-Code

4015671540195