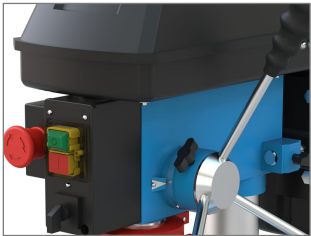




METALL  
BEARBEITUNG



Tischbohrmaschine GTB 16/612 R+L

Art.-Nr.: 55204      GTIN-Code: 4015671533340

- Keilriemenantrieb, DrehzahlEinstellung durch Stufen-Riemenscheibe
- Keilriemenspannsystem
- kugelgelagerte Bohrspindel
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Spindelaufnahme MK2 und Bohrfutterkegel B16
- Bohrtischgröße 200 x 200 mm
- Bohrtisch höhenverstellbar, +/- 45° neigbar und 360° schwenkbar
- Bohrtisch mit Auffangrinnen für Kühlflüssigkeit
- einstellbarer Bohrtiefenanschlag für präzise Bohrungen
- Max. Abstand Bohrfutter zum Bohrtisch 290 mm
- Max. Abstand Bohrfutter zum Standfuß 415 mm
- Standfußgröße 235 x 355 mm mit Langlöcher für Schraubstockbefestigung
- klappbarer Späneschutz
- Ein-/Ausschalter mit Nullspannungs-Auslösung
- **Rechts-/Linkslauf**

- **Optionales Zubehör:**
- #38317 Maschinenschraubstock 65mm
  - #38318 Maschinenschraubstock 75mm
  - #38319 Maschinenschraubstock 100mm
  - #38320 Maschinenschraubstock 125 mm
  - #38307 2 Stück T-Nutenstein 13,5 x 8,5 mm M10

METALL  
BEARBEITUNG

| Technische Daten          |                |
|---------------------------|----------------|
| Netzspannung              | 400 V          |
| Frequenz                  | 50 Hz          |
| Betriebsart               | S1             |
| Schutzklasse              | I              |
| Motorleistung P1          | 600 W          |
| Spindelhub                | 60 mm          |
| Spindeldrehzahl           | 630-2700 min-1 |
| Anzahl der Stufen         | 5              |
| Ausladung                 | 125 mm         |
| max. Bohrfutterspannweite | 16 mm          |

10 Stk.

Nicht vorhanden

L 680 x B 440 x H 285 mm (VE 1)

netto / brutto: 31,06 kg / 33,2 kg

