



CE



Produktseite

## Doppelschleifer GDS 150.1 L

Art.-Nr.: 55271

- stabiler Maschinenfuß
- kugelgelagerte Schleifachsen
- Induktionsmotor
- Vibrationsarmer Lauf
- verstellbare Arbeitsauflagen
- Funkenschutzeinrichtung verstellbar
- LED-Arbeitsleuchte
- Schublade
- 2 Schutzscheiben (1x mit Lupe)
- Schleifscheiben Abrichter
- Grob- & Feinschleifscheibe mit Adapter 12,7 mm

### Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Betriebsart:	S2 / 30 min
Schutzklasse:	I
Schutzart (IP):	X0
Motorleistung (P1):	350 W
Motordrehzahl:	2980 1/min

### Schleifgerät

Scheibendurchmesser:	150 mm
Scheibeninnendurchmesser:	32 mm
Ø-Motorwelle :	12,7 mm
mit Adapter auf:	12,7 mm
Scheibendicke:	20 mm
Körnungen:	36   60 K

Länge des Anschlusskabels:	180 cm
Lärmwertangabe LWA:	92 dB

Maße LxBxH:	360 x 280 x 360 mm
Nettogewicht:	9,6 kg
Bruttogewicht:	10,3 kg



VE 30



L 450 x B 260 x H 280 mm

GTIN-Code

4015671643803